



**JANTA DEGREE COLLEGE
BAKEWAR
DEPARTMENT OF COMMERCE**



BUREAU OF INDIAN STANDARD (1995, NOIDA)
AN INDUSTRIAL VISIT
TO
VINKY INDUSTRIES PVT. LTD., ETAWAH, U.P.
(ESTABLISHED IN 2006)

**WHERE VISIT UNDER THE
SUPERVISION OF**

M.K. SINGH

Guided By

MRS. SONI YADAV

Mr. Yogesh Shukla (HOD)

Mr. Gopi Nath Maurya

Mr. Shailesh Pratap

Mr. Gajendra Singh Senger

**35 Students of Graduation and Post
Graduation participated in this industrial visit.**

FEEDBACK REPORT

INTRODUCTION

I, Sonu Tripathi, a student of B.Com from Janta College Bakewar, visited Vinky Industries Pvt. Ltd., Etawah as part of an industrial visit. The main objective of this visit was to gain practical knowledge about industrial processes, working of machines, and production systems. This industry was established in 2006 and is engaged in the manufacturing of various industrial products. During the visit, I got the opportunity to understand the complete process of how raw materials are converted into finished products in a factory. The visit was conducted under the guidance of our college teachers and industry experts. They explained each machine and process in detail, which helped me improve my practical understanding.



Working Process & Machines



RAW MATERIAL MIXING:

Polypropylene (PP) granules को Calcium Carbonate और colour masterbatch के साथ मिलाया जाता है जिससे cost कम और strength अच्छी रहती है।



EXTRUSION PROCESS:

Raw material को extruder machine में पिघलाकर flat sheet बनाई जाती है, फिर उसे tapes में काटकर stretch किया जाता है।



WEAVING (CIRCULAR LOOM):

264 bobbins वाली circular loom machine में tapes को weave करके मजबूत fabric तैयार किया जाता है।



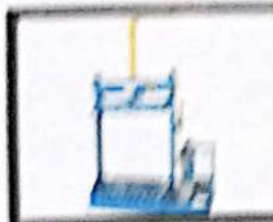
PRINTING:

Flexographic printing और screen printing के माध्यम से bags पर design और details छापी जाती है।



CUTTING & STITCHING:

Fabric को size के अनुसार काटकर नीचे से जोड़ने का किया जाता है। कई bags में inner lining की दी जाती है।



QUALITY CHECK & PACKING:

Final product की जांच के बाद उसे bale packing के जरिए transport के लिए तैयार किया जाता है।

KEY OBSERVATIONS (मुख्य अवलोकन)

Circular loom (254 bobbins) से uniform और सज्जुत weaving होती है

Calcium Carbonate mixing से cost कम होती है और quality बनी रहती है

Double stitching और inner lining से leakage नहीं होता

High-speed machines से large scale production possible है

Bale packing से storage और transportation आसान हो जाता है



OVERALL REVIEW (मेरा अनुभव)

मेरे अनुसार यह उद्योग बहुत अच्छी तरह से organized और systematic है। यहाँ production process clear और efficient है। मशीनों का उपयोग सही तरीके से किया जाता है जिससे समय और लागत दोनों की बचत होती है।

कंपनी में quality control पर विशेष ध्यान दिया जाता है, जो इसे एक सफल और भरोसेमंद उद्योग बनाता है। इतने बड़े स्तर पर production देखकर मुझे industrial working का वास्तविक अनुभव मिला।

Industrial Visit Thanks You

Respected Teachers,

Thank you for organizing the industrial visit to Fafy Industries Pvt. Ltd., Bhiwadi. It was a very informative experience where I learned the complete process of PP (polypropylene) manufacturing. This visit provided me with valuable practical knowledge. I request your kind regards to the faculty.

Sincerely,

Saur Tripathi

Roll No. 123456







छात्र-छात्राओं ने किया शैक्षिक औद्योगिक भ्रमण

35 छात्र-छात्राओं ने हासिल की जानकारी

संवाद न्यूज एजेंसी

बकेवर। ब्यूरो ऑफ इंडियन स्टैंडर्ड और आईआईसीसी के संयुक्त तत्वावधान में जनता कॉलेज के वाणिज्य संकाय के परास्नातक व स्नातक के विद्यार्थियों के लिए शैक्षिक औद्योगिक भ्रमण कार्यक्रम का आयोजन किया गया। भ्रमण में विद्यालय के कुल 35 विद्यार्थी शामिल रहे।

भ्रमण में छात्र-छात्राओं को औद्योगिक प्रक्रियाओं, उत्पादन प्रणाली व गुणवत्ता नियंत्रण की व्यावहारिक जानकारी दी गई। विद्यार्थियों को प्लास्टिक बैग बनाने की पूरी प्रक्रिया के बारे में विस्तार से बताया।

उत्पादन पाली प्रबंधन प्रभारी ने बताया कि किस प्रकार से तैयार

ब्यूरो ऑफ इंडियन स्टैंडर्ड और आईआईसीसी के संयुक्त तत्वावधान में आयोजन

किए गए उत्पाद को चीनी मिलों और सीमेंट उत्पादन एवं इकाइयों के पैकिंग मैटेरियल के तौर पर उपयोग किया जाता है।

भ्रमण के दौरान उद्योग विशेषज्ञों ने छात्रों को विभिन्न उत्पादन इकाइयों का अवलोकन कराया और निर्माण प्रक्रिया, गुणवत्ता नियंत्रण एवं आधुनिक तकनीकों के बारे में विस्तार से जानकारी दी। कार्यक्रम में एमके सिंह व सोनी यादव का विशेष योगदान रहा। भ्रमण का संचालन समन्वयक डॉ. योगेश शुक्ला व सह समन्वयक गोपीनाथ मौर्य ने किया।







